

Förteckning icke metalliska låsningar och tätningar

Tabell 106 Tuflok® Skruv = Blue patch/Tuflok® Mutter = Torq-patch lock-nut

Tuflok®	Färg	Avskruvningsmoment 1:a demontering		Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
		Skruv	Mutter			
1 (mjuk)	Blå	1,8 Nm	—	Låsning	Omgående	-50 - +120
2 (std) (Trögare än Tuflok® 1)	Blå	1,8 Nm	5,0 Nm	Låsning	Omgående	-50 - +120
3 (hård)	Blå	1,8 Nm	4,0 Nm	Låsning + tätning	Omgående	-50 - +120

Alla data avser skruv M10 klass 8.8 obehandlad.
En rad utmärkta egenskaper för låsning, dämpning,
justering m.m. Se vår handbok låselement.

Ovanstående marknadsförs av Mattssons och tillverkas av Nylok
Scandinavia AB.

Tabell 106.1 Nytemp®

Nytemp®	Färg	Avskruvningsmoment 1:a demontering	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
	Orange	1,8 Nm	Låsning + tätning	Omgående	-50 - +232

Alla data avser skruv M10 klass 8.8 obehandlad.
En rad utmärkta egenskaper för låsning, dämpning,
justering m.m. Se vår handbok låselement.

Ovanstående marknadsförs av Mattssons och tillverkas av Nylok
Scandinavia AB.

Tabell 106.2 Nyseal®

Nyseal®	Färg	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
	Grön	Tätning	Omgående	-50 - +120

Nyseal® en patenterad förapplicerad permanent tätning som
förhindrar läckage av vätskor upptill ett tryck av 100 psi och kan
användas omedelbart.
Ersätter o-ringar, packningar och tätningsmedel.

Den är också bra för att förhindra kemiska reaktioner mellan alu-
minium och rostfritt stål (galvaniskt element).
Nyseal® är återanvändbart och det gröna tätningselementet
krymper ej eller torkar ut.

Tabell 106.3 Precote®

Precote®	Färg	Min. lossbrytning utan försp. mätt efter 24 tim i rumtemp.	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.	Friktion (μ)
5	Vit	2-6 Nm	Tätning	Omgående	-50 - +180	0,11 - 0,13
30	Gul	15-20 Nm	Tätning + låsning	6 timmar	-50 - +150	0,12 - 0,14
80	Rosa	24-30 Nm	Tätning + låsning	6 timmar	-50 - +170	0,28 - 0,30
85	Turkos	22-26 Nm	Tätning + låsning	6 timmar	-50 - +170	0,12 - 0,14

Alla data avser skruv M10 klass 8.8 obehandlad.

- Precote är en kemisk gänglåsning och gängtätning.
- Gängor förappliceras med Precote.
- Vid montering brister mikrokapslade kemiska ämnen och en härdningsprocess startar.

- Precote kan appliceras på alla metalliska material och olika ytbehandlingar.
- Precote kan appliceras på gängor från M3.
- Precote kan lagras i 4 år om lagret håller en luftfuktighet av max 65% och en temperatur mellan 12-28°C.

Ovanstående marknadsförs av Mattssons.

Förteckning icke metalliska låsningar och tätningar

Tabell 106.4 Dri-Loc®

Dri-Loc®	Färg	Min. lossbrytning utan försp.	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
2010	Gul	12* Nm	Låsning	6-12 tim	180
2040	Rosa	15 - 25 Nm	Låsning	6-12 tim	150

Dri-Loc® 2040 särskilt lämplig för ytbehandlade artiklar.
Källa: Loctite katalog.

*Gäller för M10 zinkfosfaterad skruv och mutter
24 timmar i 22°C.

Tabell 106.5 Dri-Loc®

Dri-Loc®	Färg	Avskruvningsmoment I:a demontering	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
Plastic	Röd	1,5 Nm	Låsning	Omgående	-55 - +120

Dri-Loc® Plastic.
Alla data avser skruv M10 klass 8.8 obehandlad.
Källa: Loctite katalog.

Icke härdande gänglåsning som höjer friktionen i gängan.
Kan monteras/demonteras upp till 3 gånger.

Tabell 106.6 Dri-Seal®

Dri-Seal®	Färg	Huvudfunktion	Tid till full funktion	Temp. °C begr.
5061	Ljusblå	Tätning	6-12 tim	-10 - +130

Dri-Seal® 5061.
Källa: Loctite katalog.

Icke härdande, vattenbaserad gängtätning som omedelbart tätar mot höga tryck. Tätar mot de flesta vätskor och gaser.

Tabell 106.7 3M®

3M®	Färg	Min. lossbrytning utan försp.	Huvudfunktion	Temp. °C begr.
2353	Blå	9 Nm	Låsning	-80 - + 90
4291	Vit		Tätning	-25 - +150

3M® 4291.
Källa: 3M.

Icke härdande, vattenbaserad gängtätning som omedelbart tätar mot höga tryck. Tätar mot de flesta vätskor och gaser.